

Audi Q3 35 TFSI Advanced + LED + MMI Radio + Tempomat



29.690 €

MwSt. ausweisbar

SUV/Geländewagen/Pickup, Neufahrzeug

Kilometerstand:10 km

Treibstoff:Benzin

Leistung:110 kW / 150 PS

Getriebe:Schaltgetriebe

Weitere Daten

Hubraum:1498 cm³

Aussenfarbe:Weiß

Verfügbar ab:Sofort

Innenausstattung:Stoff

Farbe d. Innenausstattung:Schwarz

Türen:4/5

Airbag:Front-, Seiten- und weitere Airbags

Energie & Umwelt

Kraftstoffverbr. komb.:*6.1 l/100km

Kraftstoffverbr. innerorts:7.7 l/100km

Kraftstoffverbr. außerorts:5.2 l/100km

CO2-Emissionen komb.:143.0 g/km

Energieeffizienzklasse:C

Ausstattung

- Leichtmetallfelgen
- Zentralverriegelung
- Elektr. Fensterheber
- Servolenkung
- ABS
- ESP
- Sitzheizung
- E10-geeignet
- Garantie
- Regensensor
- Elektr. Seitenspiegel
- Bluetooth
- Bordcomputer
- Freisprecheinrichtung
- Multifunktionslenkrad
- Lichtsensor
- Start/Stopp-Automatik
- Dachreling
- Spurhalteassistent
- Armlehne
- Berganfahrassistent
- Lederlenkrad
- Lordosenstütze
- Reifendruckkontrolle
- Touchscreen
- USB
- Sommerreifen
- Volldigitales Kombiinstrument
- Innenspiegel autom. abblendend
- Einparkhilfe

Beschreibung

Anfragenummer: FZ074277 / Fahrzeug steht in der Filiale Fritzlar

Serienausstattung:

- Airbag, Fahrer-, Beifahrer-, Seiten - und Kopf
- Anti-Blockiersystem (ABS)
- Berganfahrassistent
- Bluetooth-Schnittstelle
- Dachreling schwarz
- Digitales Kombiinstrument
- (volldigitales Kombiinstrument in 10,25 Zoll)
- Drehzahlmesser

- Elektrisch einstell- und beheizbare Außenspiegel
- Elektrische Fensterheber vorn und hinten
- Elektromechanische Parkbremse
- Fahrer- und Beifahrersitz, höhenverstellbar
- Innenspiegel manuell abblendbar
- Kindersitzbefestigung ISOFIX für die äußeren Fondsitze und dem Beifahrersitz
- Klimaanlage, manuell
- Leder-Multifunktionslenkrad im 3-Speichen-Design
- Leichtmetallfelgen 18 Zoll im 5-Arm-Design mit Bereifung 235/55 R18
- Regen- und Lichtsensor
- Reifen-Reparatur-Set
- Scheinwerfer in LED-Technologie (Abblendlicht und Fernlicht)
- Spurverlassenswarnung und Spurwechselwarnung
- Zentralverriegelung mit Fernbedienung

Sonderausstattung:

- Paket Trend umfaßt: MMI Radio plus mit 8,8-Zoll-Farbdisplay; Halteassistent (Berganfahrassistent); Mittelarmlehne vorn, verschiebbar; Komfortklimaautomatik (2-Zonen); Einparkhilfe (Park-Pilot-System) plus; Geschwindigkeitsregelanlage (Tempomat); Sitzheizung für die Vordersitze; Audi Smartphone Interface; Ambiente Licht-Paket; Innenspiegel automatisch abblendend; Dachreling in Aluminium
- Außenspiegel elektrisch einstell-, beheiz- und anklappbar
- LED-Scheinwerfer und LED-Heckleuchten mit dynamischen Heck-Blinklicht
- Audi virtual cockpit
- Lederlenkrad im 3-Speichen-Design mit Multifunktion plus
- Lendenwirbelstütze 4-Wege für die Vordersitze
- Rückfahrkamera
- Scheiben abgedunkelt (Privacy-Verglasung)

Gern nehmen wir Ihren Gebrauchtwagen in Zahlung. Auf Wunsch bieten wir Ihnen eine maßgeschneiderte Finanzierung mit oder ohne Anzahlung! Eine Garantieverlängerung über CarGarantie von zusätzlichen 60 Monaten ist auch möglich, Preis auf Anfrage (abhängig von Motor- und Laufleistung). Unser Team berät Sie in Deutsch, russisch, polnisch, französisch, englisch, und hessisch. Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.

* Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und zu den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen und gegebenenfalls zum Stromverbrauch neuer PKW können dem Leitfaden über den offiziellen Kraftstoffverbrauch, die offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen und den offiziellen Stromverbrauch neuer PKW entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der 'Deutschen Automobil Treuhand GmbH' unentgeltlich erhältlich ist unter www.dat.de.

Autohaus Rössel

HAUPTFILIALE: HALDORFER STR. 20 34281 GUDENBERG-DISSEN MO.- FR. 09 - 18 & SA. 09 - 15 UHR - +49(0)5603-91000-0

FILIALE: KASSELER STRASSE 42 34560 FRITZLAR MO.- FR. 09 - 13 & 14 - 18 UHR SA. 09 - 15 UHR - +49(0)5603-91000-40